

SWRS

Vis sarking tête cylindrique double filetage

La vis à tête cylindrique double filetage SWRS est conçue pour la fixation de complexe d'isolation par l'extérieur sur toiture ou façade selon la technique de sarking.

Caractéristiques

Matière

- Acier avec revêtement Supracoat 2C

Avantages

- Marqué CE
- Pas de préperçage requis
- Partie centrale non filetée : pour limiter le poinçonnage de l'isolant et de la membrane lors du vissage,
- Le filet sous tête assure le transfert d'effort de la contrelatte à la vis.
- Petit tête cylindrique pour éviter l'éclatement du bois et permettre une fixation à fleur de la contrelatte.

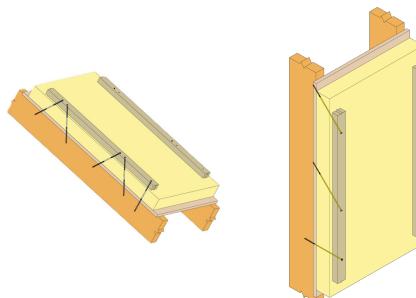
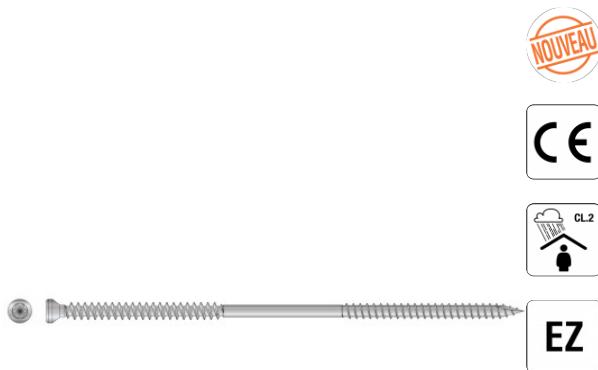
Applications

Domaines d'utilisation

- Fixation de contre latte support de toiture ou façade, sur un support bois, directement à travers l'isolation par l'extérieur.
- Fonctionne avec un isolant rigide, semi-rigide ou souple.

Support

- Bois



SWRS

Vis sarking tête cylindrique double filetage

Données techniques



Dimensions

Références	Code article	d	l	d _h	d ₁ (sous tête)	d ₁ (côté pointe)	l _{g1} (sous tête)	l _{g2} (côté pointe)	Embout	Qté par boîte	Poids [kg]
SWRS7.0X210	77924	7	210	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.039
SWRS7.0X230	77925		230	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.042
SWRS7.0X250	77926		250	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.046
SWRS7.0X270	77927		270	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.049
SWRS7.0X300	77928		300	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.055
SWRS7.0X330	77929		330	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.042
SWRS7.0X360	77931		360	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.066
SWRS7.0X400	77932		400	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.073
SWRS7.0X440	77934		440	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.079
SWRS7.0X480	77935		480	10.5	4.2	5	70	80	T-40	50	0.087

Valeurs Caractéristiques

Références	Propriétés caractéristiques				
	Moment d'écoulement plastique caractéristique [M _{y,k}] [Nm]	Paramètre de résistance caractéristique à l'arrachement [f _{ax,k,90°}] [N/mm ²]	Paramètre de résistance caractéristique à la traversée de tête [f _{head,k}] [N/mm ²]	Résistance caractéristique en traction - f _{tens,k} [f _{tens,k}] [kN]	Ratio de torsion
SWRS7.0X210	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X230	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X250	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X270	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X300	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X330	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X360	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X400	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X440	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5
SWRS7.0X480	15.4	15.6	37.2	12.4	>1.5

Epaisseur d'isolant

Références	Epaisseur isolant maximum [mm]
SWRS7.0X210	99
SWRS7.0X230	117
SWRS7.0X250	134
SWRS7.0X270	151
SWRS7.0X300	177
SWRS7.0X330	203
SWRS7.0X360	229
SWRS7.0X400	264
SWRS7.0X440	299
SWRS7.0X480	333

Epaisseur d'isolant maximum lorsqu'une contrelatte de 30 mm est utilisée avec un angle entre axe de la vis et contrelatte de 60°

